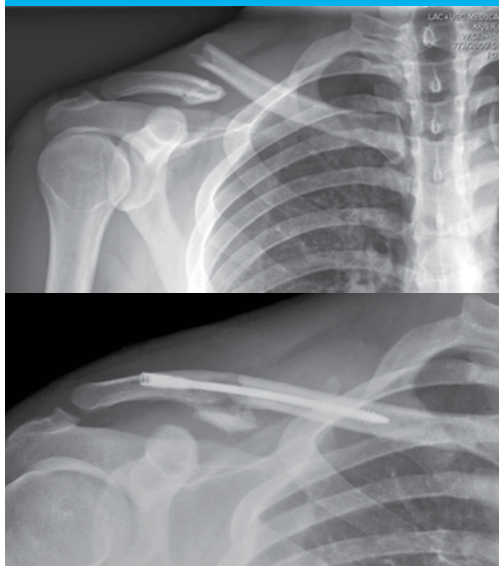




Acumed® 是创新整形外科医疗解决方案的全球领导者。

我们致力于研发改进患者疗效的产品、服务、方法和途径。



Dual-Trak 锁骨接骨螺钉
设计医师
Robert M. Orfaly 医学博士 (M.D.)

Acumed® Dual-Trak 锁骨接骨螺钉

Acumed Dual-Trak 锁骨接骨螺钉为髓腔完全植入型螺钉，避免了采用接骨板固定时的金属件突起弊端，确保对锁骨骨折进行稳定的骨折固定和解剖复位。Dual-Trak 锁骨接骨螺钉系统由本公司与 Robert M. Orfaly 医学博士 (M.D.) 联袂研发，器械套件包括植入钉道准备和螺钉尺寸测定所需的所有必要辅助器具。器械托盘内装尺寸齐全的接骨螺钉和配套工具，可与 Acumed 锁骨接骨板系统完美搭配使用以取得最佳锁骨固定效果。

Dual-Trak 锁骨接骨螺钉的钉端和钉尾采用差分齿节螺纹，允许嵌入加压长度在 0 至 3 毫米间调节。该植入型螺钉套件包括 3.0 mm 和 3.8 mm 两种钉轴直径，螺钉长度介于 80 mm 至 120 mm，以适合患者的不同解剖需求。所有 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉均采用符合 ASTM F136 标准的医疗植入级钛合金制作，以无菌和非无菌两种包装供货。

适应症： Acumed Dual-Trak 锁骨接骨螺钉系统用于锁骨骨折融合术和固定修复术。

目录

简介	2
外侧进钉点 手术技术	3
内侧进钉点 手术技术	7
订购信息	11

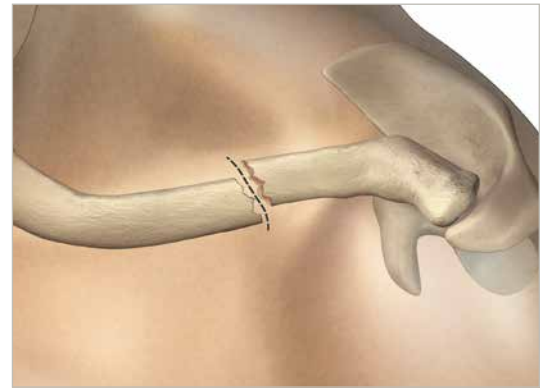
外侧进钉点手术技术

1 患者体位和暴露

让患者取海滩椅躺姿或平躺在床上中央。这两种体位均能最大限度降低床体对透视图像的干扰。

让患者以上述两种体位之一躺好，在患者肩胛骨与头之间放一个垫枕，以允许受伤（骨折）肩膀绕此支撑向后缩移。这便于使锁骨前移并恢复长度，使骨折复位更容易且改善暴露。

然后，找到内侧骨折块的远端末端，在其上沿朗格氏线 (Langer's Lines) 切出 3 cm 垂直切口。水平切开三角肌斜方肌筋膜以暴露出骨折段。暴露出内、外侧大骨折块时，相连的软组织上可能附着有蝶状散移碎片。



2 在外侧骨折块中钻孔准备钉道

将一条脊椎穿刺针插入肩锁关节 (AC) 直抵关节后部。这提供一个对照点，便于稍后对外侧骨折块进行最佳螺钉把持，并确保植入物既不易从锁骨脱出也不会侵入关节。

提示：在透视指导下执行此步骤，以协助精准确定“后外侧退出点”，并将骨钻或骨扩孔钻可能过度钻孔或在锁骨上表面穿孔的风险降至最低。

用锯齿口夹钳（夹持器）* 夹持稳定外侧骨折块，在透视指导下使用 2.8 mm 骨钻钻头* 钻入髓腔（也称髓管），为植入物准备钉道。

***注释：**Dual-Trak 器械托盘中未包含锯齿口夹钳（夹持器）和 2.8 mm 骨钻钻头。在 Acumed 锁骨接骨板系统中提供有这些器械，其它常用整形外科手术器械套件中也会包括这些工具。

使用 3.0 mm T 形手柄骨扩孔钻 (80-0774) 钻入外侧骨折块，沿从内侧向外侧的方向钻孔深入，小心勿钻破锁骨远端末端（穿透退出）。



确定接骨螺钉直径

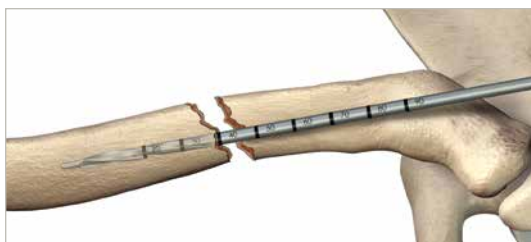
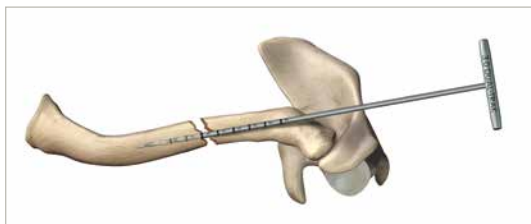
若使用 3.0 mm（钻头直径）T 形手柄骨扩孔钻能取得皮质紧密贴合效果，建议使用 3.0 mm 直径的 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉。

若使用 3.0 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻不能取得皮质完全紧密贴合效果，则换用 3.8 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻 (80-0775) 完成髓腔内钉道准备。这种情况下应选用 3.8 mm 直径 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉。

注意：若患者髓腔（骨髓管腔）较狭小且骨密度较小（骨质脆弱），钻孔期间务必小心谨慎。作为另一种选择，医生可决定使用 Acumed 锁骨接骨板固定脆弱的锁骨。

确定接骨螺钉长度

每个 T 形手柄骨扩孔钻上都标有 10 mm 增量的刻度。钻孔完成时，留意并记录下骨折块钻孔入口处对应的骨扩孔钻上的最终深度刻度，将在步骤 3 结束时根据此深度确定螺钉长度。



3 在内侧骨折块中钻孔准备钉道

使用锯齿口夹钳夹持固定内侧骨折块，使用 2.8 mm 直径钻头钻入髓腔。这将（在内侧骨折块中）为植入接骨螺钉创制钉道。

提示： 在透视指导下执行此步骤，以协助精确钻头定位，并将骨钻或骨扩孔钻可能过度钻孔或钻破锁骨的风险降至最低。

然后，使用 3.0 mm T 形手柄骨扩孔钻 (80-0774) 钻入内侧骨折块髓腔，沿从外侧向内侧的方向钻孔深入，小心勿钻破锁骨近端末端（过度钻入）。

若在步骤 2 中使用了较大直径的骨扩孔钻，则应使用 3.8 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻 (80-0775) 完成内侧骨折块髓腔内的钉道准备。

每个 T 形手柄骨扩孔钻上都带有激光刻印的 10 mm 增量刻度。同样，记录下骨扩孔钻的最终深度刻度。要预估接骨螺钉的适当长度，将此深度读数与步骤 2 记录的深度值相加。

提示： 如果髓腔峡道（较狭窄段）位于内侧骨折块内，则可能需以相反顺序（即先内侧后外侧）在骨折块中准备钉道，以便确定螺钉的适当直径；通常内侧骨折块髓腔会比外侧骨折块髓腔（直径）大。

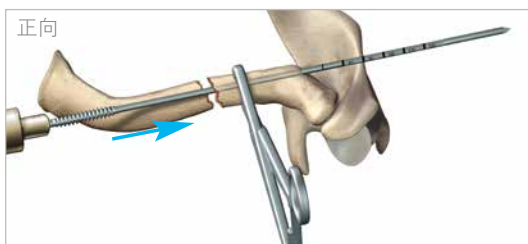


图 1

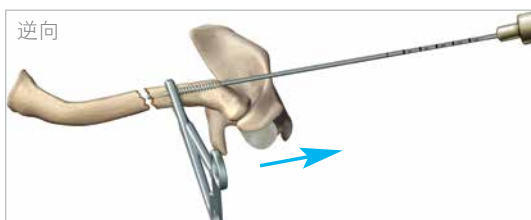


图 2

4 在外侧骨折块中攻丝钻孔

选择适当尺寸的（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，将其钝头鼻形端插入外科钻夹钻口（以刚刚埋入攻丝螺纹为宜）。

Dual-Trak 接骨螺钉直径 (在步骤 2 中确定)	对应（锁骨接骨螺钉） 丝锥钻头
3.0 mm	部件号 80-0148
3.8 mm	部件号 80-0149

以锯齿口夹钳夹持固定外侧骨折块，将（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头插入骨折块。沿从内侧向外侧方向**正向**钻入推进，直到钻头抵达锁骨外侧皮质（参见图 1）。当皮肤开始被顶起（隆起）时，切一戳刺切口并继续推进（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，使其从远端穿出皮肤，直到攻丝螺纹嵌扣进骨折部位。

从动力钻夹钻口上松脱（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头；将外科钻移到外侧，用夹钻口夹住丝锥钻头另一端露出的三面棱形端（参见图 2）。然后，从对侧**逆向**攻丝（实际仍继续向外侧方向钻入），直到丝锥上的攻丝螺纹全部埋入外侧骨折块髓腔内。

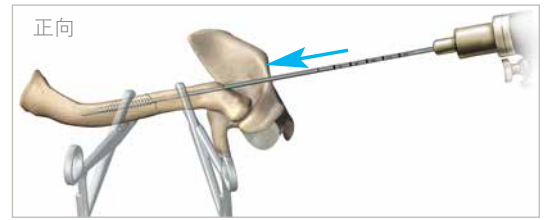
提示： • 最好在透视指导下完成此步骤，以协助精准确定“后外侧退出点”。

- 切出戳刺切口时，使用 11 号铰刀的切口会比 15 号或 20 号铰刀的切口更整齐。

5 在内侧骨折块中攻丝

在透视指导下, 使用两个锯齿口夹钳夹持内侧和外侧骨折块, 拼接让骨折复位。然后, 将 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头向内侧骨折块内正向攻丝钻入, 直到达到所期望深度。让 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头保持在此位置上暂勿动, 以持续保持骨折复位状态。

注释: 当向内侧骨折块中攻丝推进时, 建议应至少让丝锥上的攻丝螺纹全部嵌扣入内侧骨折块; 但不应攻丝过度而穿透锁骨近端。



6 准备外侧髓腔

在锁骨外侧末端, 将右侧或左侧 7.0 mm 套筒 (视骨折锁骨侧向) 套在外露的 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头上并滑移, 旋转套筒, 使套筒的鼻形口抵靠在锁骨远端末端。然后, 将适当尺寸的 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头 (紧靠丝锥钻头) 并行插入 7.0 mm 套筒, 直到钻头也抵靠在锁骨末端。

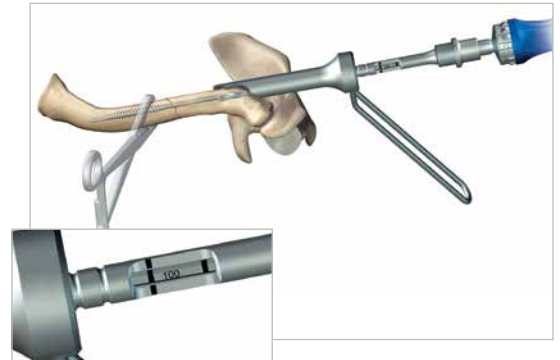


图 1

Dual-Trak 接骨螺钉直径 (在步骤 2 中确定)	对应 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头	对应 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头
3.0 mm	部件号 80-0148	部件号 80-0772
3.8 mm	部件号 80-0149	部件号 80-0773

注释: Dual-Trak 锁骨接骨螺钉可提供最深 3 mm 的嵌入加压长度。

要取得最大加压牵固力

钻入 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头, 直到钻头主轴上的第一圈槽位线与套筒背端面齐平 (参见图 2)。

要取得较小加压牵固力

钻入 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头, 直到钻头主轴上的第二圈槽位线与套筒背端面齐平 (参见图 3)。

接骨螺钉长度

(锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头上带有一个观察窗, 观察窗两侧均显示有刻度标记 (参见图 1 中的局部放大图)。将 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头钻至所期望深度时, 最接近阶梯钻头上刻度线的读数即表示将要植入的接骨螺钉长度。

如果此读数介于 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头上两条刻度线之间, 则取二者中的较小值 (作为螺钉长度)。



图 2



图 3

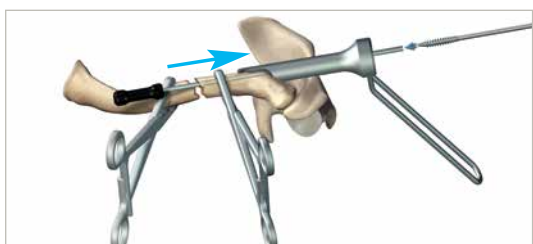


图 1

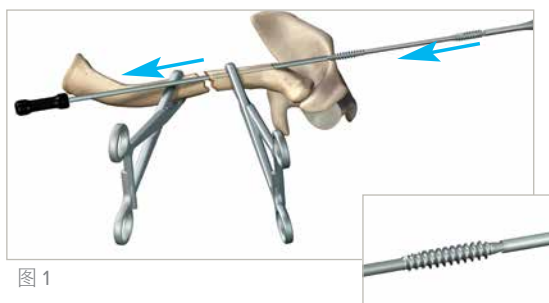


图 2



图 3



7 维持外侧进钉点

仍用两个锯齿口夹钳让内侧和外侧骨折块保持在复位状态, 将 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头从髓腔中撤出, 然后**逆向**攻丝 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头, 使其从外侧撤出两侧骨折块。

然后将 (锁骨接骨螺钉) 插入辅助棒 (80-0780) 有凹口的一端 (从内侧向外侧方向) 插入外侧骨折块并贯穿骨折部位。继续沿从内侧向外侧方向推入插入辅助棒, 使其穿过外侧骨折块和皮肤后露出。这旨在维持 (或固定) 植入螺钉的进钉点 (及钉道), 并使接下来将 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉真正插入髓腔变得更容易。

8 拧入接骨螺钉

注释: 在步骤 2 和 3 中确定了适合植入的接骨螺钉直径, 步骤 6 中确定了螺钉长度。

使用大号 Hudson 转接器 (80-0174) 将 3.0 mm (锁骨接骨螺钉) 六角螺钉扳手 (80-0779) 连接到小号棘轮扳手手柄上。

然后, 将所选 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉的鼻形端插入 (锁骨接骨螺钉) 插入辅助棒 (80-0780) 的凹口端 (参见图 1 中的局部放大图), 并推进 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉插入锁骨内。推进螺钉期间, 插入辅助棒会随之缓慢撤出 (参见图 1)。一旦接骨螺钉贯穿骨折部位后, 将插入辅助棒全部撤出。

让夹持内侧骨折块的锯齿口夹钳保持稳定, (另一只手适当挤压收合) 确保骨折处对齐复位; 然后继续拧入 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉, 直到六角螺钉扳手上的第一圈槽位线与套筒背端面齐平 (参见图 2)。达到此齐平位表示螺钉已与锁骨块嵌合。

若在步骤 6 中将 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头推进至 (钻头主轴上的) 第一圈槽位线 (与套筒背端面) 齐平以取得最大加压牵固力, 则此步骤中若继续拧入六角螺钉扳手至第二圈槽位线齐平, 可能反而使骨折加压牵固力减弱。

若在步骤 6 中将 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头推进至 (钻头主轴上的) 第二圈槽位线 (与套筒背端面) 齐平以取得较小加压牵固力, 则此步骤中若继续拧入六角螺钉扳手至第二圈槽位线齐平, 则会使植入螺钉嵌入骨表面下 5 mm 深度并取得最大加压牵固力。

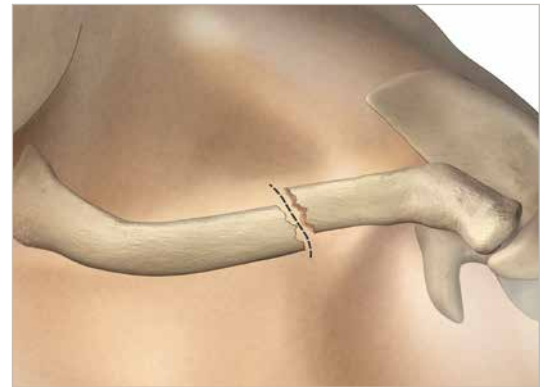
内侧进钉点手术技术

1 患者体位和暴露

让患者取海滩椅躺姿或平躺在床上中央。这两种体位均能最大限度降低床体对透视图像的干扰。

让患者以上述两种体位之一躺好，在患者肩胛骨与头之间放一个垫枕，以允许受伤（骨折）肩膀绕此支撑向后缩移。这便于使锁骨前移并恢复长度，使骨折复位更容易且改善暴露。

然后，找到内侧骨折块的远端末端，在其上沿朗格氏线 (Langer's Lines) 切出 3 cm 垂直切口。水平切开三角肌斜方肌筋膜以暴露出骨折段。暴露出内、外侧大骨折块时，相连的软组织上可能附着有蝶状散移碎片。



2 在外侧骨折块中钻孔准备钉道

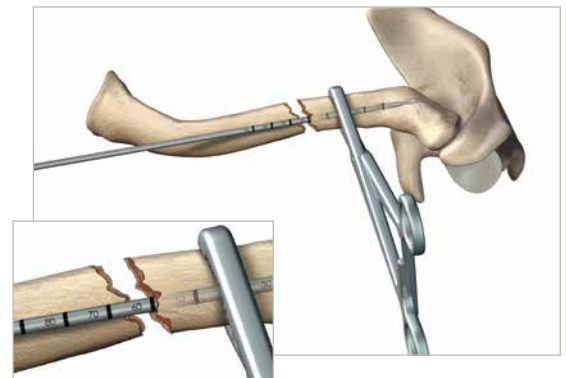
将一条脊椎穿刺针插入肩锁关节 (AC) 直抵关节后部。这提供一个对照点，便于稍后对外侧骨折块进行最佳螺钉把持，并确保植入物既不易从锁骨脱出也不会侵入关节。

提示：在透视指导下执行此步骤，以协助精准后外侧定位，并将骨钻或骨扩孔钻可能过度钻孔或在锁骨上表面穿孔的风险降至最低。

用锯齿口夹钳（夹持器）* 夹持稳定外侧骨折块，在透视指导下使用 2.8 mm 骨钻钻头* 钻入髓腔（也称髓管），为植入物准备钉道。

***注释：**Dual-Trak 器械托盘中未包含锯齿口夹钳（夹持器）和 2.8 mm 骨钻钻头。在 Acumed 锁骨接骨板系统中提供有这些器械，其它常用整形外科手术器械套件中也会包括这些工具。

使用 3.0 mm T 形手柄骨扩孔钻 (80-0774) 钻入外侧骨折块，沿从内侧向外侧的方向钻孔深入，小心勿钻破锁骨远端末端（穿透退出）。



确定接骨螺钉直径

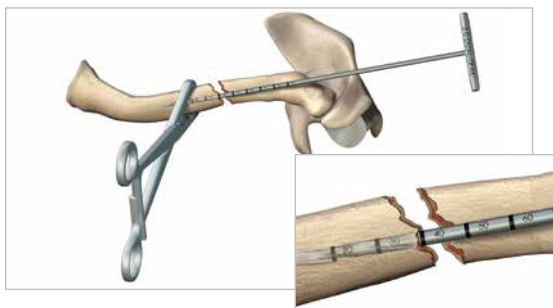
若使用 3.0 mm（钻头直径）T 形手柄骨扩孔钻能取得皮质紧密贴合效果，建议使用 3.0 mm 直径的 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉。

若使用 3.0 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻不能取得皮质紧密贴合效果，则换用 3.8 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻 (80-0775) 完成髓腔内钉道准备。这种情况下应选用 3.8 mm 直径 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉。

注意：若患者髓腔（骨髓管腔）较狭小且骨密度较小（骨质脆弱），钻孔期间务必小心谨慎。作为另一种选择，医生可决定使用 Acumed 锁骨接骨板固定脆弱的锁骨。

确定接骨螺钉长度

每个 T 形手柄骨扩孔钻上都标有 10 mm 增量的刻度。钻孔完成时，留意并记录下骨折块钻孔入口处对应的骨扩孔钻上的最终深度刻度，将在步骤 3 结束时根据此深度确定螺钉长度。



3 在内侧骨折块中钻孔准备钉道

使用锯齿口夹钳夹持固定内侧骨折块，使用 2.8 mm 直径钻头钻入髓腔。这将（在内侧骨折块中）为植入接骨螺钉创制钉道。

提示：在透视指导下执行此步骤，以协助精确钻头定位，并将骨钻或骨扩孔钻可能过度钻孔或钻破锁骨的风险降至最低。

然后，使用 3.0 mm T 形手柄骨扩孔钻 (80-0774) 钻入内侧骨折块髓腔，沿从外侧向内侧的方向钻孔深入，小心勿钻破锁骨近端末端（过度钻入）。

若在步骤 2 中使用了较大直径的骨扩孔钻，则应使用 3.8 mm 直径 T 形手柄骨扩孔钻 (80-0775) 完成内侧骨折块髓腔内的钉道准备。

每个 T 形手柄骨扩孔钻上都标有 10 mm 增量的刻度。同样，记录下骨扩孔钻的最终深度刻度。要预估接骨螺钉的适当长度，将此深度读数与步骤 2 记录的深度值相加。

提示：如果髓腔峡道（较狭窄段）位于内侧骨折块内，则可能需以相反顺序（即先内侧后外侧）在骨折块中准备钉道，以便确定螺钉的适当直径；通常内侧骨折块髓腔会比外侧骨折块髓腔（直径）大。



图 1

4 在内侧骨折块中攻丝钻孔

选择适当尺寸的（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，将其钝头鼻形端插入外科钻夹钻口（以刚刚埋入攻丝螺纹为宜）。

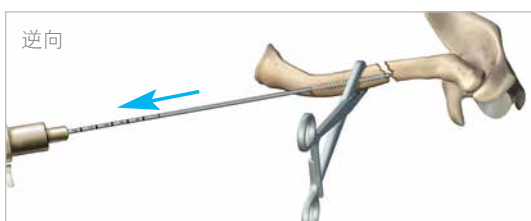


图 2

Dual-Trak 接骨螺钉直径 (在步骤 2 中确定)	对应（锁骨接骨螺钉） 丝锥钻头
3.0 mm	部件号80-0148
3.8 mm	部件号80-0149

以锯齿口夹钳夹持固定内侧骨折块，将（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头插入骨折块。沿从外侧向内侧方向**正向**钻入（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，推进直到钻头抵达内侧锁骨的前侧皮质（参见图 1）。当皮肤开始被顶起（隆起）时，切一戳刺切口并继续推进（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，使其从近端前侧穿出皮肤，直到攻丝螺纹嵌扣进骨折部位。

从动力钻夹钻口上松脱（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头；将外科钻移到内侧，用夹钻口夹住丝锥钻头另一端露出的三面棱形端（参见图 2）。然后，从对侧**逆向**攻丝（实际仍继续向内侧方向钻入），直到丝锥上的攻丝螺纹全部埋入内侧骨折块髓腔内。

提示：• 最好在透视指导下完成此步骤，以协助精准确定“前内侧退出点”。

- 切出戳刺切口时，使用 11 号铰刀的切口会比 15 号或 20 号铰刀的切口更整齐。

5 在外侧骨折块中攻丝

在透视指导下, 使用两个锯齿口夹钳夹持内侧和外侧骨折块, 拼接让骨折复位。然后, 将 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头向外侧骨折块内**正向**攻丝钻入, 直到达到所期望深度。让 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头保持在此位置上暂勿动, 以持续保持骨折复位状态。

注释: 当向外侧骨折块中攻丝推进时, 建议应至少让丝锥上的攻丝螺紋全部嵌扣入外侧骨折块; 但不应攻丝过度而穿透锁骨远端。



6 准备内侧髓腔

在锁骨内侧末端, 将左侧或右侧 7.0 mm 套筒 (视骨折锁骨侧向) 套在外露的 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头上并滑动, 旋转套筒, 使套筒的鼻形口抵靠在锁骨近端末端。然后, 将适当尺寸的 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头 (紧靠丝锥钻头) 并行插入 7.0 mm 套筒, 直到钻头也抵靠在锁骨末端。

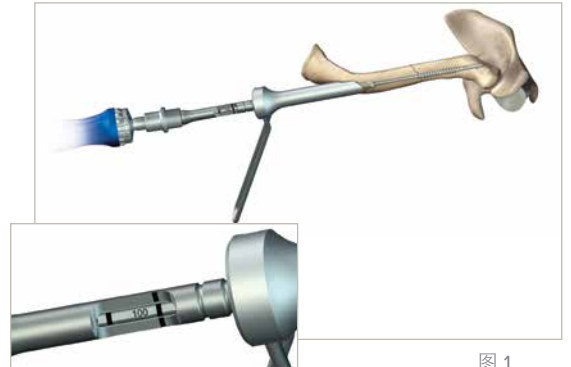


图 1

Dual-Trak 接骨螺钉直径 (在步骤 2 中确定)	对应 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头	对应 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头
3.0 mm	部件号80-0148	部件号80-0772
3.8 mm	部件号80-0149	部件号80-0773

注释: Dual-Trak 锁骨接骨螺钉可提供最深 3 mm 的嵌入加压长度。

要取得最大加压牵固力

钻入 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头, 直到钻头主轴上的第一圈槽位线与套筒背端面齐平 (参见图 2)。

要取得较小加压牵固力

钻入 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头, 直到钻头主轴上的第二圈槽位线与套筒背端面齐平 (参见图 3)。

接骨螺钉长度

(锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头上带有一个观察窗, 观察窗两侧均显示有刻度标记 (参见图 1 中的局部放大图)。将 (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头钻至所期望深度时, 最接近阶梯钻头上刻度线的读数即表示将要植入的接骨螺钉长度。

如果此读数介于 (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头上两条刻度线之间, 则取二者中的较小值 (作为螺钉长度)。



图 2



图 3

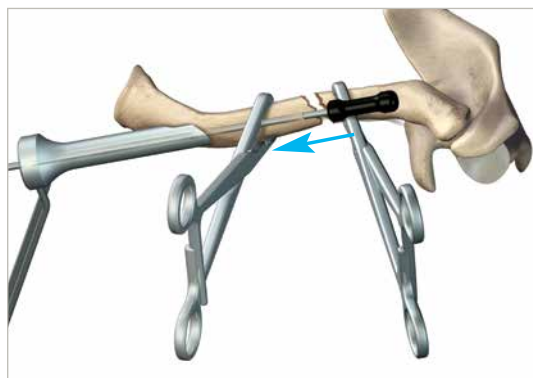


图 1

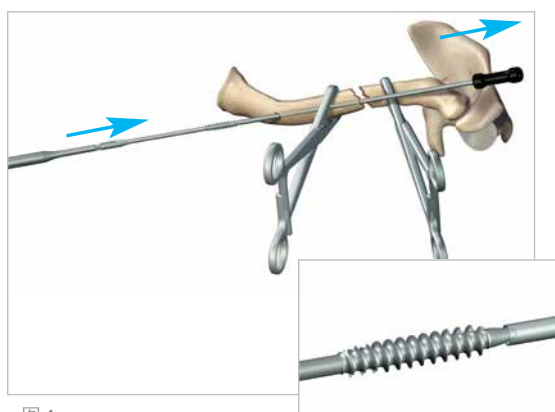


图 2

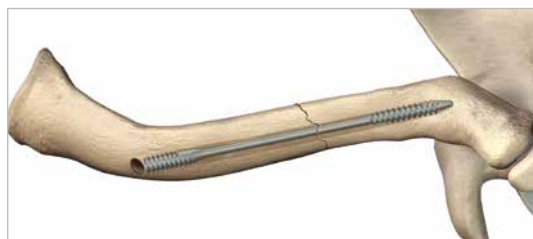


图 3

7 维持内侧进钉点

仍用两个锯齿口夹钳让内侧和外侧骨折块保持在复位状态，将（锁骨接骨螺钉）阶梯钻头从髓腔中撤出，然后**逆向**攻丝（锁骨接骨螺钉）丝锥钻头，使其从内侧撤出两侧骨折块。

然后将（锁骨接骨螺钉）插入辅助棒（80-0780）有凹口的一端（从外侧向内侧方向）插入内侧骨折块并贯穿骨折部位。继续沿从外侧向内侧方向推入插入辅助棒，使其穿过内侧骨折块和皮肤后露出。这旨在维持（或固定）植入螺钉的进钉点（及钉道），并使接下来将 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉真正插入髓腔变得更容易。

8 拧入接骨螺钉

注释：在步骤 2 和 3 中确定了适合植入的接骨螺钉直径，步骤 6 中确定了螺钉长度。

使用大号 Hudson 转接器（80-0174）将 3.0 mm（锁骨接骨螺钉）六角螺钉扳手（80-0779）连接到小号棘轮扳手手柄上。

然后，将所选 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉的鼻形端插入（锁骨接骨螺钉）插入辅助棒（80-0780）的凹口端（参见图 1 中的局部放大图），并推进 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉插入锁骨内。推进螺钉期间，插入辅助棒会随之缓慢撤出（参见图 1）。一旦接骨螺钉贯穿骨折部位后，将插入辅助棒全部撤出。

让夹持外侧骨折块的锯齿口夹钳保持稳定，（另一只手适当挤压收合）确保骨折处对齐复位；然后继续拧入 Dual-Trak 锁骨接骨螺钉，直到六角螺钉扳手上的第一圈槽位线与套筒背端面齐平（参见图 2）。达到此齐平位置表示螺钉已与锁骨块嵌合。

若在步骤 6 中将（锁骨接骨螺钉）阶梯钻头推进至（钻头主轴上的）第一圈槽位线（与套筒背端面）齐平以取得最大加压牵固力，则此步骤中若继续拧入六角螺钉扳手至第二圈槽位线齐平，可能反而使骨折加压牵固力减弱。

若在步骤 6 中将（锁骨接骨螺钉）阶梯钻头推进至（钻头主轴上的）第二圈槽位线（与套筒背端面）齐平以取得较小加压牵固力，则此步骤中若继续拧入六角螺钉扳手至第二圈槽位线齐平，则会使植入螺钉嵌入骨表面下 5 mm 深度并取得最大加压牵固力。

订购信息

3.0 mm Dual-Trak 植入型锁骨接骨螺钉

3.0 mm x 80 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0136
3.0 mm x 90 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0137
3.0 mm x 100 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0138
3.0 mm x 110 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0139
3.0 mm x 120 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0140

3.8 mm Dual-Trak 植入型锁骨接骨螺钉

3.8 mm x 80 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0143
3.8 mm x 90 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0144
3.8 mm x 100 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0145
3.8 mm x 110 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0146
3.8 mm x 120 mm Dual-Trak 锁骨接骨螺钉	40-0147

辅助器械 - 非无菌

7.0 mm 左侧套筒组件	80-0768
7.0 mm 右侧套筒组件	80-0769
3.0 mm (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头	80-0772
3.8 mm (锁骨接骨螺钉) 阶梯钻头	80-0773
3.0 mm (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头	80-0148
3.8 mm (锁骨接骨螺钉) 丝锥钻头	80-0149
小号棘轮扳手手柄 及配套大号 Hudson 转接器	80-0174
3.0 mm T 形手柄骨扩孔钻	80-0774
3.8 mm T 形手柄骨扩孔钻	80-0775
(锁骨接骨螺钉) 插入辅助棒	80-0780
3.0 mm (锁骨接骨螺钉) 六角螺钉扳手	80-0779
3.0 mm (锁骨接骨螺钉) 丝锥	80-0783
锁骨接骨螺钉通用器械托盘	80-0785
锁骨接骨螺钉通用器械托盘盖	80-0786

这些植入型器械采用非无菌 (未灭菌) 或无菌 (已灭菌) 两种包装供货。无菌产品的产品编号标有 -S。

欲了解有关 Acumed® 创新型全系列手术产品及医疗方案的详情, 请联络当地 Acumed 销售代表处, 或致电 888.627.9957 查询, 或者访问网址 acumed.net 查阅。



ZHSHD00-03-A

生效日期：10/2014

© 2014 Acumed® LLC

艾克曼（北京）咨询有限公司

北京市海淀区马甸东路17号
金澳国际507, 100088

办公室电话：86 10 82001301 82001303

传真：86 10 82001302

Acumed® Headquarters
5885 NW Cornelius Pass Road
Hillsboro, OR 97124

网址：acumed.net

这些资料中所描述的产品在一些特定国家可能并不提供，也可能在不同国家以不同商标提供。在不同国家或地区，这些产品的销售或使用可能以不同适应症或限制条件获得政府监管机构（主管部门）的批准或上市许可。所述产品可能并未在所有国家均获准使用。这些资料中的任何信息均不应视为对任何产品的促销或诱导宣传，也不得以读者所在国家法律法规未许可的某种方式使用任何产品。医生若对这些资料所描述产品的供货情况和使用方法有具体疑问，请直接咨询当地销售代表处。患者若对这些资料所描述产品的使用方法或对其自身症状的适用性有具体疑问，应直接咨询医生。

Acumed® 是 Acumed, LLC 的注册商标。